



# TRƯỜNG ĐẠI HỌC NHA TRANG

Khoa: Cơ khí

Bộ môn: Chế tạo máy

## ĐỀ CƯƠNG HỌC PHẦN

(Ban hành kèm theo Quyết định số: /QĐ-ĐHNT ngày tháng năm 2022 của Hiệu trưởng Trường Đại học Nha Trang)

### 1. Thông tin về học phần:

Tên học phần:

- Tiếng Việt: ĐỒ ÁN CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO MÁY
- Tiếng Anh: PROJECT OF MANUFACTURING TECHNOLOGY

Mã học phần:

Số tín chỉ: 2(2-0)

Đào tạo trình độ: Đại học

Học phần tiên quyết: Cơ sở công nghệ chế tạo máy

### 2. Mô tả học phần:

Thực hiện đồ án lập quy trình công nghệ gia công chi tiết máy với các nội dung: Xác định dạng sản xuất, phân tích chi tiết gia công, chọn phôi và phương pháp chế tạo phôi, xây dựng phương án gia công, thiết kế nguyên công, xác định lượng dư gia công, xác định chế độ cắt và thời gian gia công cơ bản, xây dựng bản vẽ phôi và 03 bản vẽ nguyên công.

### 3. Mục tiêu:

Tổng hợp một số kiến thức đã học để lập quy trình công nghệ gia công của các chi tiết trong điều kiện sản xuất hàng loạt hoặc hàng khối; giúp người học hình thành năng lực về chế tạo máy, thiết bị công nghiệp và thủy sản.

4. Chuẩn đầu ra (CLOs): Sau khi học xong học phần, người học có thể:

- a) Xây dựng phương án gia công.
- b) Thiết kế nguyên công gia công cơ.
- c) Tính lượng dư gia công.
- d) Tính chế độ cắt và thời gian gia công cơ bản.

5. Ma trận tương thích giữa Chuẩn đầu ra học phần với Chuẩn đầu ra CTĐT Kỹ thuật cơ khí:

CDR HP (CLOs)	CDR CTĐT (PLOs)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
a					x		x	x		
b					x		x	x		
c					x		x	x		
d					x		x	x		

### 6. Nội dung:

TT.	Chủ đề	Nhằm đạt CLOs	Số tiết	
			LT	TH
1	<b>Xây dựng phương án gia công</b>	a	2	0
1.1	Xác định dạng sản xuất			
1.2	Phân tích chi tiết gia công			

1.3	Phôi và phương pháp chế tạo phôi			
1.4	Xây dựng phương án gia công			
2	<b>Thiết kế nguyên công</b>	b	2	0
2.1	Xây dựng sơ đồ gá đặt và trình tự các bước gia công			
2.2	Chọn máy, đồ gá, dụng cụ cắt, dụng cụ đo			
3	<b>Xác định lượng dư gia công</b>	c	1	0
3.1	Xác định lượng dư bằng phương pháp tính toán phân tích			
3.2	Xác định lượng dư bằng phương pháp tra bảng			
4	<b>Xác định chế độ cắt và thời gian gia công cơ bản</b>	d	2	0
4.1	Xác định chế độ cắt bằng phương pháp tính toán phân tích			
4.2	Xác định chế độ cắt bằng phương pháp tra bảng			
4.3	Tính thời gian gia công cơ bản			
5	<b>Xây dựng bản vẽ nguyên công</b>	b	1	0
6	<b>Duyệt bản vẽ và thuyết minh</b>	a,b,c,d	22	0

### 7. Phương pháp dạy học:

TT.	Phương pháp dạy học	Áp dụng cho chủ đề	Nhằm đạt CLOs
1	Thuyết giảng	1,2,3,4,5	a,b,c,d
2	Duyệt đồ án	1,2,3,4,5	a,b,c,d

### 8. Đánh giá kết quả học tập:

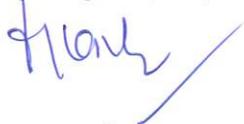
TT.	Hoạt động đánh giá	Nhằm đạt CLOs	Trọng số (%)
1	Thi cuối kỳ	a,b,c,d	100

### 9. Tài liệu dạy học:

TT.	Tên tác giả	Tên tài liệu	Năm xuất bản	Nhà xuất bản	Địa chỉ khai thác tài liệu	Mục đích sử dụng	
						Tài liệu chính	Tham khảo
1	Đặng Văn Nghìn, Lê Trung Thực	Hướng dẫn thiết kế đồ án công nghệ chế tạo máy	2010	ĐH BK TP HCM	Thư viện	x	
2	Nguyễn Đắc Lộc, Lê Văn Tiến, Ninh Đức Tồn, Trần Xuân Việt	Sổ tay công nghệ chế tạo máy (3 tập)	2003	KHKT	Thư viện		x
3	Nguyễn Văn Tường	Bài tập Công nghệ chế tạo chi tiết máy	2018	KHKT	Thư viện		x
4	Nguyễn Ngọc Đào, Trần Thế San, Hồ Viết Bình	Chế độ cắt gia công cơ khí	2002	Đà Nẵng	Thư viện		x

Ngày cập nhật: 13/2/2022

**CHỦ NHIỆM HỌC PHẦN**  
(Ký và ghi họ tên)



**PGS.TS. Nguyễn Văn Tường**

**TRƯỞNG BỘ MÔN**  
(Ký và ghi họ tên)



**TS. Nguyễn Hữu Thật**

**BAN CHỦ NHIỆM CTĐT**  
(Ký và ghi họ tên)

A handwritten signature in blue ink, consisting of a series of fluid, connected strokes that form a stylized representation of the name 'Đặng Xuân Phương'.

**PGS.TS. Đặng Xuân Phương**

